



Ассоциация  
Европейского Бизнеса  
в Беларуси



Результаты полученные в ходе  
реализации проекта

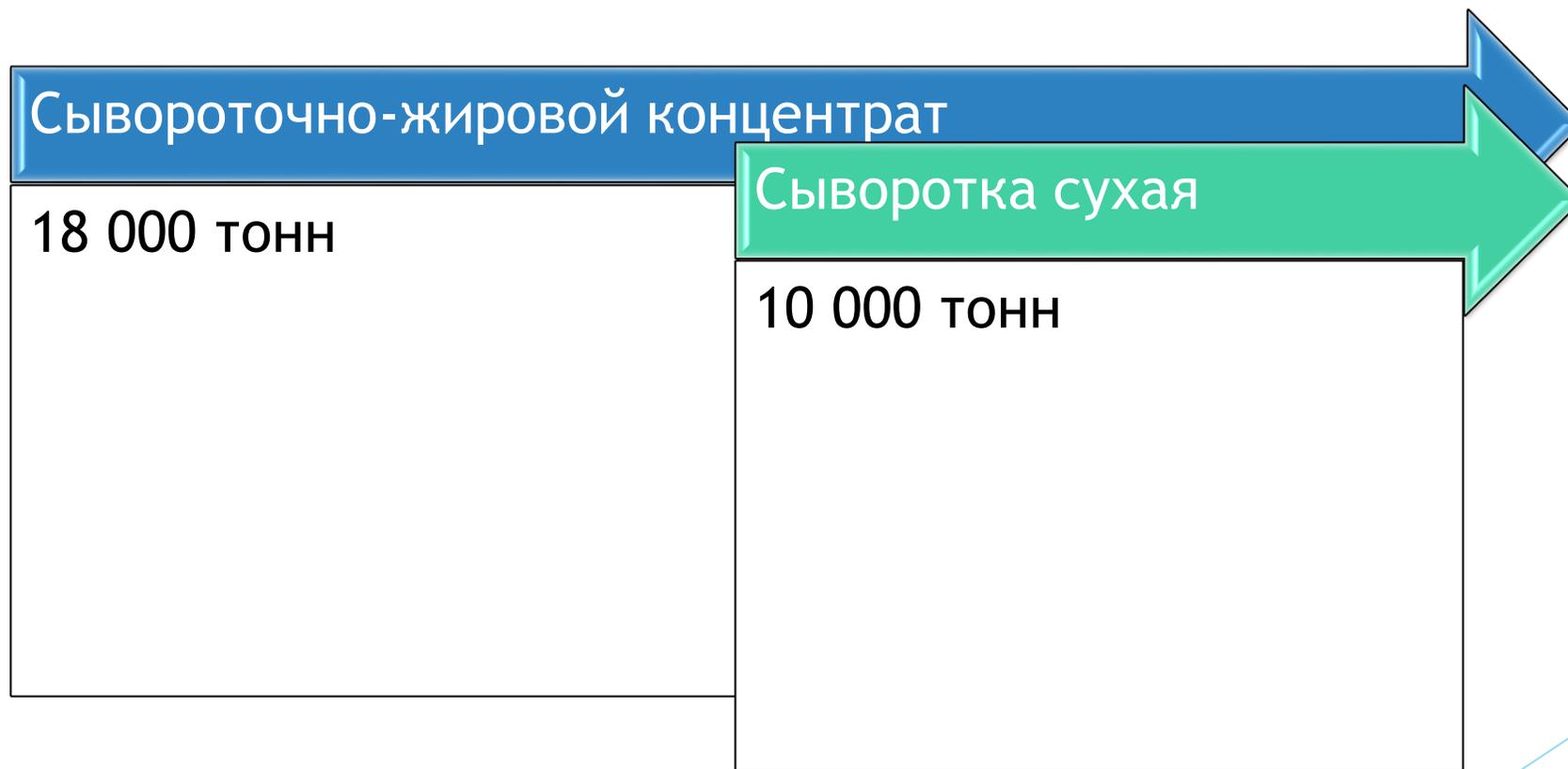
# Потребность в сывороточно-жировом концентрате Республики Беларусь

Количество телят в  
Республике Беларусь  
1 200 000 гол.

Количество  
спаиваемого телятам  
молока  
384 000 тонн в год.  
(120000\*0,320 кг)

Чтобы заменить  
товарное молоко сухим  
ЗЦМ его необходимо:  
45 000 тонн.

# Сколько тратится молочного сырья на производства ЗЦМ?



# Основные производители СЖК, как основного компонента ЗЦМ на территории Республики Беларусь.

- ▶ ОАО «Березовский сыродельный комбинат»
- ▶ ООО «Праймилк» г. Щучин.

Для выпуска 18 000 тонн СЖК данным предприятиям  
понадобится примерно 293 дней работать без остановки.

# На чем зарабатывает предприятие?

- Новый вид продукции
- Обеспечения ЗЦМ своей сырьевой зоны.
- Превращение неликвидной творожной сыворотки в высокомаржинальный продукт.
- Многофункциональность установленного оборудования.

# Что хорошего для людей?

1

- Появление 2 рабочих мест

2

- Повышение общей рентабельности производства. А как следствие зарплат.

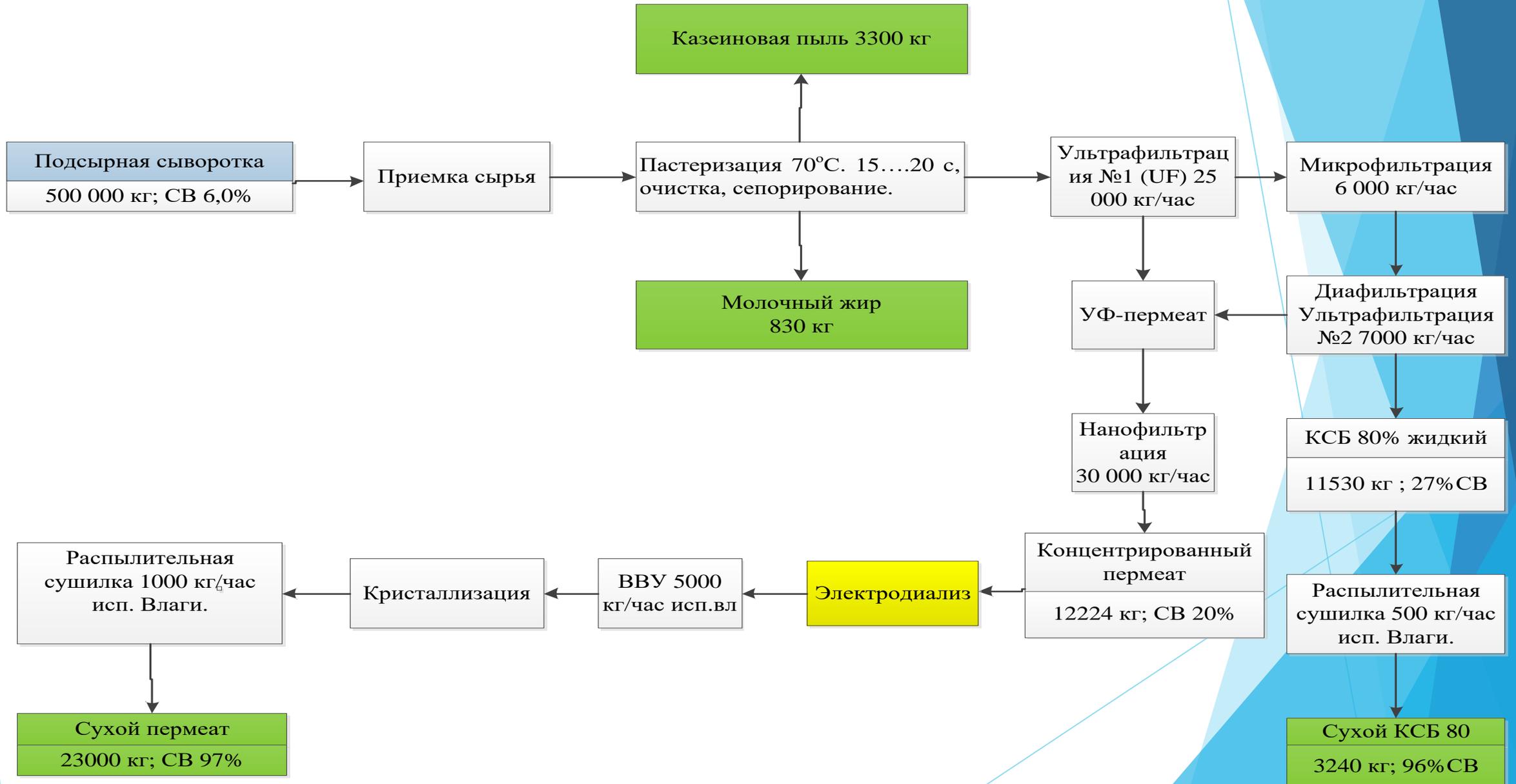
# Производство ЗЦМ в Республике Беларусь



# Основные направления углубленной переработки вторичных сырьевых ресурсов:

1. Углубленная переработка сыворотки.
  - ▶ КСБ
  - ▶ КМБ
  - ▶ Молочный сахар и его аналоги.
1. Сбор и переработка «Белой воды».

# Блок схема производства концентрата сывороточных белков + сухой пермеат



# Калькуляция стоимости продуктов

1. Сухая молочная сыворотка =( <) Сухого пермеат : примерно 1 \$ США.
2. КСБ 80% - 8 \$ США

При производстве из 500 000 кг молочной сыворотки мы получаем:

Сыворотки сухой : 27 000 кг ▪ 1\$= 27000 \$

Сухой пермеат + КСБ80: (23000▪1\$) + (3240▪8)= 48920\$

Прирост: 21920\$

# Чем хорош форсуночный распылитель?

- ▶ Уменьшенный факел распыла сгущённого продукта
- ▶ Лучшая растворимость готового продукта
- ▶ Высокая насыпная плотность готового продукта
- ▶ Возможность работы 24/7 при наличии 2 продуктовых линий.

# Почему применение форсуночного распылителя оправдано?

- ▶ Увеличивает свободный пролёт частицы до соударения со стенкой башни.
- ▶ Позволяет получить равномерный по размеру распыл сгущённого сырья.
- ▶ На форсуночном распылителе можно получить распыл с большими каплями, что не позволяет перегреть продукт.
- ▶ При распыле включается намного меньше воздуха в сгущённый материал, что позволяет получить порошок лучшей растворимости, он лучше противостоит механическому воздействию.

# Зачем нужен дисковый распылитель если форсуночный распылитель настолько хорош?

- ▶ Плохо противостоит абразивным компонентам распыляемого сырья.
- ▶ Требуется высокого давления подающей линии – высокие эксплуатационные и первичные вложения.
- ▶ Требуется более квалифицированного обслуживающего персонала.
- ▶ Больше число ответственных деталей и компонентов системы.

# Контактные данные



VZDUCHOTECHNIKA

ООО "ВЗДУХОТОРГ"

Тренчианска 17  
915 01 NOVE MESTO NAD VAGOM  
СЛОВАКИЯ  
TEL: +421-32 / 771 7780, +421-32 / 771 5085  
FAX: +421-32 / 7716170  
E-MAIL: [vzduchotorg@vzduchotorg.sk](mailto:vzduchotorg@vzduchotorg.sk)



Сервисный центр ООО «Вздухоторг»

220004, Минская область , Минский  
район, д. Боровляны ,  
ул, 40 лет Победы ,  
дом 34 пом. 240 каб. 1  
Телефон: +375 (17) 512 21 38  
[www.alfamilk.by](http://www.alfamilk.by)